

ALLEGATO B2

"Canone ambientale" di cui alla lettera e) dell'art. 1 bis1, comma 15 quater della L.P. 6 marzo 1998, n. 4

Quota per COMUNITA' DI VALLE - Anno 2023

Tutte le concessioni di grandi derivazione rientranti nel Bacino
Imbrifero Montano del Brenta

| | | 2023 |
|----|---|------------|
| 1 | Comunità territoriale della Val di Fiemme | 986,06 |
| 2 | Comunità di Primiero | 205.938,43 |
| 3 | Comunità Valsugana e Tesino | 83.810,07 |
| 4 | Comunità Alta Valsugana e Bersntol | 49.793,24 |
| 5 | Comunità della Valle di Cembra | - |
| 6 | Comunità della Val di Non | - |
| 7 | Comunità della Valle di Sole | - |
| 8 | Comunità delle Giudicarie | - |
| 9 | Comunità Alto Garda e Ledro | - |
| 10 | Comunità Vallagarina | - |
| 11 | Comun general de Fascia | - |
| 12 | Magnifica Comunità degli Altopiani Cimbri | 1.496,16 |
| 13 | Comunità Rotaliana- Königsberg | - |
| 14 | Comunità della Paganella | - |
| 15 | Territorio Val d'Adige | - |
| 16 | Comunità della Valle dei Laghi | - |

342.023,95